



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2025.0069.001

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

ALSTAKOM
Aluminium- und Stahlkomponenten Ebersbach GmbH
Hans-Zinser-Straße 1-3
73061 Ebersbach an der Fils
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to


EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P

in the range indicated in the annex.

validity: 2025-08-27 until 2028-08-26

Düsseldorf, 2025-08-27
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. KOLLER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body



Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2025.0069.001

Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22.3	t = 1.3 - 5 mm	FW
135	1.1 1.1	t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 5 mm	BW FW
141	22.3 22.3	t = 1.3 - 5 mm t = 3 - 8 mm	FW BW

Area of Application: none

Responsible welding coordinator(s): Marcel Ripper, EWE [external] born: 1988-06-10

1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

-

Others deputies: Enes Handanagic, Level C (IWS) born: 1988-03-18

Remarks:

Register no.: DVSZERT/15085/CL1/069/25/0

General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2025.0069.001

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ALSTAKOM
Aluminium- und Stahlkomponenten Ebersbach GmbH
Hans-Zinser-Straße 1-3
73061 Ebersbach an der Fils
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 27.08.2025 bis 26.08.2028

Düsseldorf, 27.08.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. KOLLER


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2025.0069.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	t = 1.3 - 5 mm	FW
135	1.1 1.1	t = 1.5 - 3 mm t = 3 - 5 mm	BW FW
141	22.3 22.3	t = 1.3 - 5 mm t = 3 - 8 mm	FW BW

Anwendungsgebiet: keine

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Marcel Ripper, EWE [extern] geb. am: 10.06.1988

1. Vertreter: -

Weitere Vertreter: Enes Handanagic, Stufe C (IWS) geb. am: 18.03.1988

Bemerkungen:

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/069/25/0

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.